



# Ступенчатые сверла

- Ступенчатое сверло - отличный инструмент для сверления листового металла (предназначено для материалов: листовая сталь толщиной до 4-6 мм, тонкостенные цветные металлы, чугун, гипсокартон, пластмассы).



## СТУПЕНЧАТЫЕ СВЕРЛА

– ступенчатые сверла по металлу универсальный режущий инструмент, позволяющий не меняя сверло изготавливать отверстия нужного диаметра. Сверло представляет собой набор ступеней, где каждая последующая большего диаметра.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Изготовлены из порошковой быстрорежущей стали, что позволяет сверлить многие металлы в любых условиях.
- Отшлифованная рабочая поверхность позволяет снизить сопротивление при сверлении и увеличить режущие свойства.

- Цилиндрический хвостовик под кулачковый патрон с лысками от проворта, делает инструмент универсальным.
- Два вида канавки позволяет выбрать подходящий инструмент.

### ПРИМЕНЕНИЕ СТУПЕНЧАТЫХ СВЕРЛ RODMIX

★★★ Сталь < 750 N	★ Сталь < 1400 N	★ Чугун	★ Медь
★★ Сталь < 900 N	★ Нерж. сталь < 900 N	★★ Алюминий < 10% Si	★★★ Пластик
★ Сталь < 1100 N	★ Нерж. сталь > 900 N	★ Алюминий > 10% Si	★★★ Фанера

★★★ – оптимально, ★★ – хорошо, ★ – возможно

Рекомендовано для тонколистовых материалов толщиной до 4 мм.